



**Система кодирования для заказа**

Условные обозначения трёхкомпонентных шаровых кранов HAVONIM

Диаметр	Исполнение	Серия	Конструкция	Корпус / Фланцы	Шар / Шпиндель	Седло	Уплотнение	Фланцевые соединения	Спец.исполнение
---------	------------	-------	-------------	-----------------	----------------	-------	------------	----------------------	-----------------

Диаметр			Корпус / Фланцы		Фланцевые соединения		Спец.исполнение	
Код	дюйм	мм	1	Бронза B62 C83600	Сварные		RTJ	Соединение кольцевого типа
02	¼"	8	4	Угл. сталь A216 WCB / A105	BW5	Стыковое сварное, технология 5	B	Корпус из катаного прутка
03	⅜"	10	R	Угл. сталь A352 LC1	BW10	Стыковое сварное, технология 10	EP	Электрополированный
05	½"	15	9	Угл. сталь A352 LCB	BW	Стыковое сварное, технология 40	J2N05	Кран с кожухом – количество отверстий (2), тип (NPT), диаметр (½")
07	¾"	20	6	Нерж. сталь A351 CF8M / CF3M	BW80	Стыковое сварное, технология 80	SRS	Саморазгрузочное седло
10	1"	25	8	Нерж. сталь A351 CF8	XBW	Удлиненное стыковое сварное, технология 40	P250	Шар с разгрузочным отверстием на входе
12	1 ¼"	32	7	Монель494 M-35-1	SW	С впадиной под сварку	PN	Поверхности шара обработаны по технологии LTPN
15	1 ½"	40	I	Инконель 625 A494 CW-6MC	XSW	Удлин. с впадиной под сварку	R	Шпиндель DD
20	2"	50	A	Сплав-20 A351 CN7M	BWO	Стыковое сварное по наруж. диаметру трубы	G..	Внутренние поверхности обработаны по технологии G24, G32
25	2 ½"	65	C	Сплав-C276 A494 CW-12MW	ETO	Удлиненное по наруж. диаметру трубы	Спец. уплотнения шпинделя кранов 47P	
30	3"	80	W	Сплав-C22 A494 CX-2MW	SWO	С впадиной под сварку по наруж. диаметру трубы	HC	Для частого использования
40	4"	100	D	Дуплекс A995 CD3MN 4A	BWD	Стыковое сварное DIN 11860	ORV	Уплотнительное кольцо из витона
60	6"	150	K	Супердуплекс A995 CE3MN 5A	ETJ	Удлиненный патрубок JIS	ORB	Уплотнительное кольцо из NBR
80	8"	200	S	254SMO A351 CK3MCuN	FT	Переходник для промывочной ёмкости	ORE	Уплотнительное кольцо из EPDM
Исполнение			Шар / Шпиндель		FP	Переходник для промывочной трубы	LAX	Соответствует требованиям FDA, уплотнение шпинделя, упор из Virgin PEEK и TFM, X-обр., прокладка
A	Антистатический		6	Нерж. сталь A479 316\316L	KLM	Медный патрубок (брит. ед)	PPX	Упор из CF PTFE и X-обр. прокладка
F	Огнестойкий		8	Нерж. сталь A479 304\304L	XYZ	Медный патрубок (метр. ед)		
B	Полнопроходной		M	17-4PH A564 Gr 630 H1150D	ETB	Удлиненный медный патрубок		
I	Чистое помещение, класс 10000		I <sup>(2)</sup>	Инконель 625 A494 CW-6MC	Резьбовые			
Q	Седла с заполн. пустот		Z <sup>(3)</sup>	Инконель 718 B637 N07718	NPT	ANSI B1.20.1 - Стандартная трубная коническая резьба (США)		
R	Промывочная ёмкость		7	Монель B164 N04400	MNPT	Наружная стандартная трубная коническая резьба (США)		
O <sup>(1)</sup>	Чистая сборка для эксплуатации в кислородной среде		A	Сплав-20 B473 N08020	BSPT	EN 10226-1 - Стандартная трубная коническая резьба (Великобритания)		

M	Для эксплуатации в аммиачной среде	C	Сплав-C276 B574 N10276	MBSPT	Наружная стандартная трубная коническая резьба (Великобритания)
K	Для эксплуатации в хлористой среде	W	Сплав-C22 B574 N06022	DIN2999	EN 10226-1 - Стандартная трубная цилиндрическая резьба (Великобритания)
V	Для эксплуатации в вакууме	D	Дуплекс A479 S31803	DIN3852	EN 10226-1 - Стандартная трубная цилиндрическая резьба (Великобритания)
Серия		K	Супердуплекс A479 S32750	AS5202	SAE внутренняя цилиндрическая резьба
47	ANSI #900 стандартный до диаметра 2" ANSI #400 для диаметра 2 ½ и больше	S	254SMO A479 S31254	Зажимы	
Конструкция		Седло		LL	Обжимной фитинг (британские)
P	Основная конструкция	A	TFM	LM	Обжимной фитинг (метрический)
X	С уплотнением шпинделя HermetiX™	C	PCTFE	TC	Трёхзажимные
W	С безграфитовым огнестойким уплотнением шпинделя HermetiX™	K	CF PEEK	GR	Graylock
G	С безграфитовым огнестойким уплотнением шпинделя HermetiX™, соответствующим стандартам FDA	L	Virgin PEEK	Фланцевые	
		P	CF PTFE	150	ANSI B16.5 #150 RF
		R	15% стеклонаполненный RPTFE	300	ANSI B16.5 #300 RF
		S	VESPEL	600	ANSI B16.5 #600 RF
		T	PTFE	900	ANSI B16.5 #900 RF
		U	UHMWPE	PN16	EN1092 PN16 RF
		Y	Делрин	PN40	EN1092 PN40 RF
		W	PVDF	PN64	EN1092 PN64 RF
		Уплотнение		PN100	EN1092 PN100 RF
		G	Терморасшир. графит	PN160	EN1092 PN160 RF
		I	Пропитанный графит		
		R	15% стеклонаполненный RPTFE		
		T	PTFE		
		U	UHMWPE		
		V	Витон		
		B	NBR		

(1) Серия 47G уже предварительно подготовлена для эксплуатации в кислородной среде, дополнительная подготовка не требуется

(2) Материал используется только для изготовления шара

(3) Материал используется только для изготовления шпинделя

В некоторых случаях перечисленные выше варианты исполнений доступны не для всех размеров изделий. За более подробной информацией обращайтесь в Nabonip в России ООО «РегионАвтоматикаСервис»