



Условное обозначение шаровых кранов HABONIM с металлическими седлами

Диаметр	Исполнение	Серия	Констр.	Корпус/Фланец	Шар/Седла	Шпindel	Упрочн.	Уплотн.	Соединение	Спец. исполнение
---------	------------	-------	---------	---------------	-----------	---------	---------	---------	------------	------------------

Диаметр		
Код	дюйм	мм
02	1/4"	8
03	3/8"	10
05	1/2"	15
07	3/4"	20
10	1"	25
12	1 1/4"	32
15	1 1/2"	40
20	2"	50
25	2 1/2"	65
30	3"	80
40	4"	100
60	6"	150
80	8"	200

Исполнение	
Z	С металлическими седлами
F	Огнеупорный
B ⁽⁵⁾	Полнопроходной
N	Регулирующий
R	Промышочная ёмкость
Серия	
Z47	3-элементное исполнение
Z28	Исполнение высокого давления
Z73	Фланцевое ANSI 150
Z74	Фланцевое ANSI 300
Z77	Фланцевое DIN PN16
Z78	Фланцевое DIN PN40

Корпус/Фланец	
4	ASTM A105 угл. сталь A216 угл. сталь WCB
6	ASTM A479 нерж. ст. 316/316L ASTM A351 нерж. ст. CF8M/CF3M
F	ASTM A350 LF2 угл. сталь
I	Инконель 625
P	ASTM A182 F22
U	ASTM A479 321
H	ASTM A479 321H
D	Дуплекс A995 CD3MN 4A
K	Супердуплекс A995 CE3MN 5A
S	254SMO A351 CK3MCuN
Конструкция	
X	от -60 °C до 230 °C (от -76 °F до +446 °F) уплотнение шпинделя HermetiX™
P ⁽⁴⁾	от -60 °C до +400 °C (от -76 °F до +752 °F)
T ⁽¹⁾	от -60 °C до +538 °C (от -76 °F до +1000 °F)
T ⁽¹⁾	от -60 °C до +650 °C (от -76 °F до +1200 °F)

Узел шара/седел	
6	ASTM A479 нерж. ст. 316 / 316L
G	ASTM A479 нерж. ст. 316Ti
L	ASTM A479 нерж. ст. 310H
N	ASTM A479 нерж. ст. 410
D	Дуплекс A479 S31803
K	Супердуплекс A479 S32750
S	254SMO A479 S31254
Шпindel	
M	Нерж. сталь 17-4PH
Z	Инконель 718

Упрочнение	
N	LTPN – низкотемпературная плазменная нитроцементация
I	Cr ₃ C ₂ - Карбид хрома с хромоникелевым связующим - технология HVOF
O	WC-Co - Карбид вольфрама с кобальтовым связующим - HVOF
E	Стеллит - технология ПТА

Уплотнения	
G	Терморасшир. графит
B	NBR Sh. 90
V	Витон Sh. 70

Специальные исполнения	
V30 ⁽²⁾	Контроль параметров выходного седла
WR	Шпindel DD
FF	Плоская поверхность соединения
RTJ	Кольцевая поверхность соединения
159	Шар C
B	Катаный пруток

Соединение ⁽³⁾	
BSPT	BS 21
DIN	DIN 2999 (BSPP)
NPT	B1.20.1
XBW	Удлин. стыковое сварное
XSW	Удлин. с впадиной под сварку
Фланцевые соединения	
ANSI B16.5 (B16.47 серия A) с выступающим ободком 150, 300, 600, 900, 1500, 2500	
EN 1092 Pt.1&2 с выступающим ободком PN16, PN25, PN40, PN64, PN100, PN250, PN400	

⁽¹⁾ Код конструктивного материала определен между двумя температурными диапазонами.

⁽²⁾ Более подробная информация представлена в каталоге регулирующих кранов Habonim.

⁽³⁾ Иные типы соединений предоставляются по заказу.

⁽⁴⁾ Следует использовать серию 28 без суффикса "P".

⁽⁵⁾ Применимо только к серии 47.

Необходимо предоставить максимально подробные сведения относительно условий эксплуатации, например: тип рабочей среды, температура, давление, диаметр трубопровода и тип соединения.

В некоторых случаях перечисленные выше варианты исполнений доступны не для всех размеров изделий.

За более подробной информацией обращайтесь в представительство Habonim в России ООО «РегионАвтоматикаСервис»